

Durabilité élevée

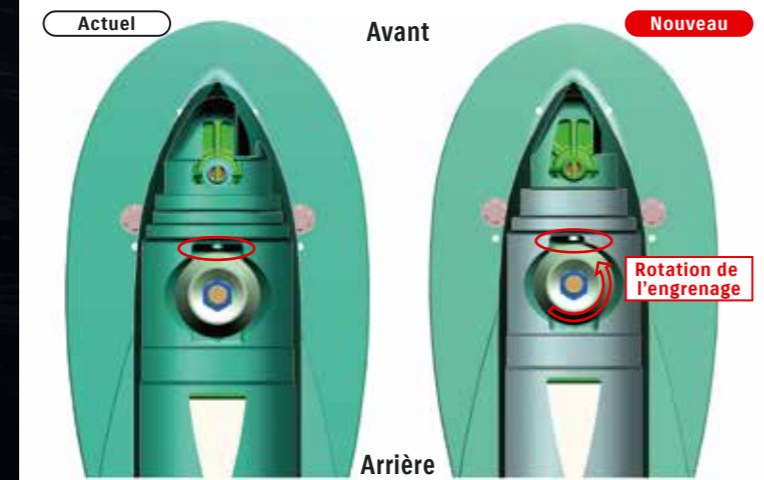
Carter d'embase optimisé

- Grâce à l'optimisation du passage d'huile de transmission, le pignon d'engrenage rotatif génère une pression négative, facilitant ainsi la circulation de l'huile de transmission

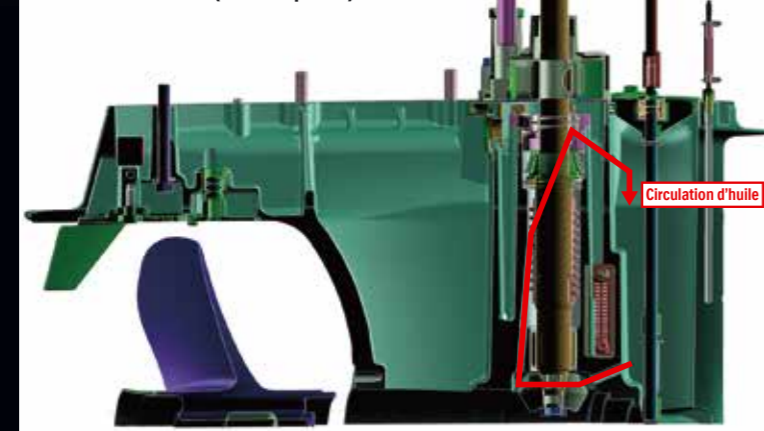
Avantage

- Il en résulte une diminution de la température de l'huile de transmission et une amélioration de la durabilité des engrenages

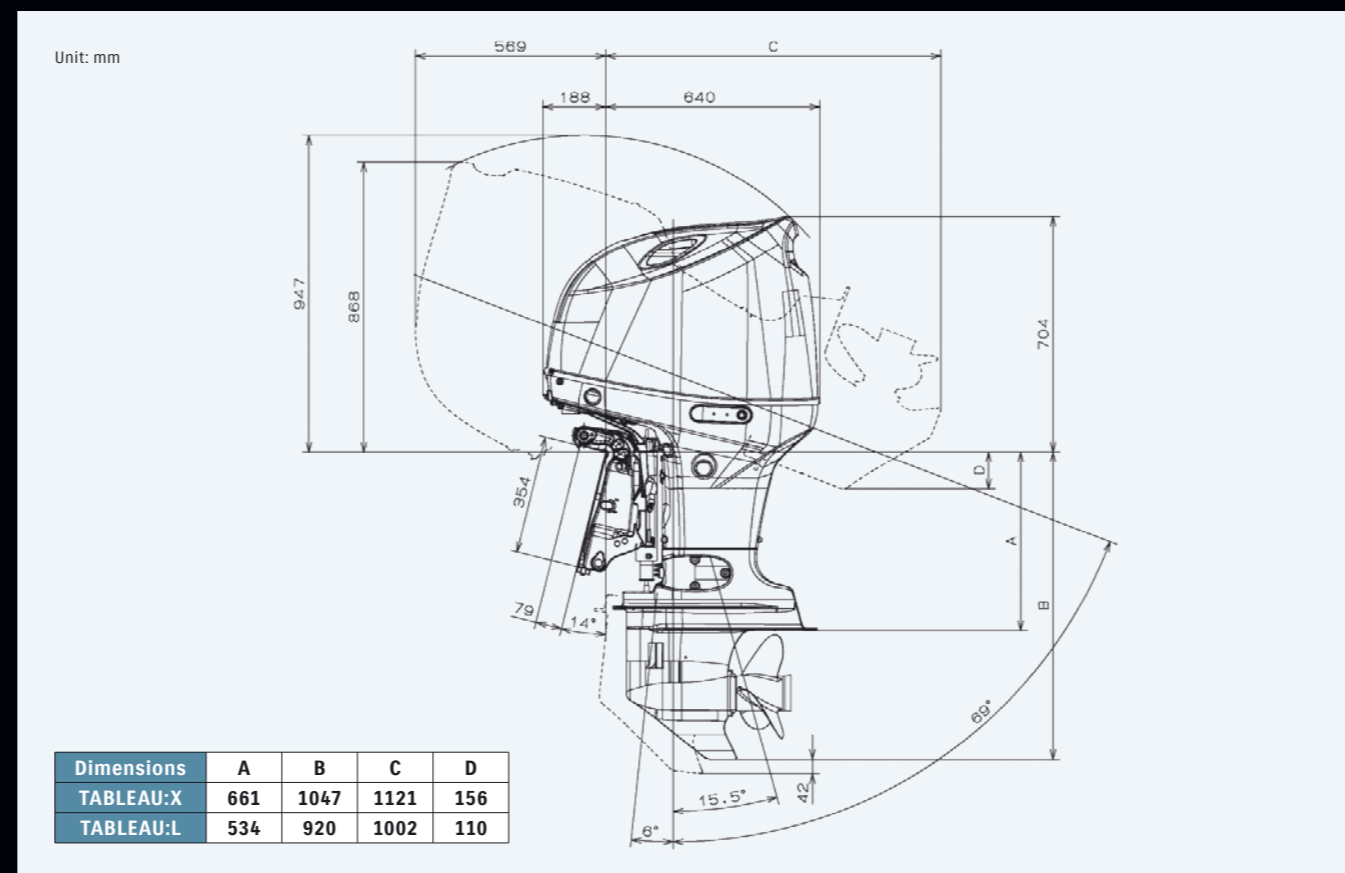
Carter d'embase (vue du dessous)



Carter d'embase (vue de profil)



DIMENSIONS



CARACTÉRISTIQUES ET SPÉCIFICATIONS

CARACTÉRISTIQUES DF140BG/DF115BG		
COULEUR	NOIR	●
	BLANC (NOUVEAU)	●
SYSTÈME SUZUKI PRECISION CONTROL (SPC)		●
NOUVEAU DESIGN DYNAMIQUE ET FLUIDE		●
RÉSONATEUR INTÉGRÉ AU SILENCIEUX		●
TÊTE MOTRICE DÉCALÉE		●
SYSTÈME DE RÉDUCTION À DEUX ÉTAGES		●
NOUVEAU SYSTÈME D'ADMISSION D'AIR		●
SYSTÈME DE DÉTECTION D'EAU SUZUKI		●
SYSTÈME SUZUKI LEAN BURN CONTROL		●
TAUX DE COMPRESSION OPTIMISÉ		●
FONCTION DE VENTILATION OPTIMISÉE		●
FILTRE À HUILE FACILE D'ACCÈS		●
FILTRE À CARBURANT FACILE D'ACCÈS		●
COLLECTEUR D'HUILE		●
JAUGE DE NIVEAU D'HUILE ACCESSIBLE		●
DOUBLE PORT DE RINÇAGE DU MOTEUR		●
ALLUMAGE DIRECT		●
CHAÎNE DE DISTRIBUTION AUTO-RÉGLABLE		●
SYSTÈME DE CONTRÔLE PAR CAPTEUR D'O ₂		●
POMPE D'ALIMENTATION DE GRANDE CAPACITÉ		●
VIS AVEC REVÊTEMENT ANTICORROSION CONTENANT DU ZINC		●
SYSTÈME SUZUKI TROLL MODE*1		○
LIMITEUR D'INCLINAISON		●
SYSTÈME ANTICORROSION SUZUKI		●
SDSM*2		○
SYSTÈME DE DÉMARRAGE MAINS LIBRES		●
SYSTÈME SUZUKI EASY START		●
LIMITEUR DE RÉGIME		●
ALERTE DE BASSE PRESSION D'HUILE		●

SPÉCIFICATIONS DF140BG/DF115BG	
HAUTEUR RECOMMANDÉE DU TABLEAU (mm)	L:511 / X:638
DÉMARREUR	Électrique
POIDS (kg)	DF140BG : 188/192, DF115BG : 190/194
TYPE MOTEUR	Double arbre à cames en tête, 16 soupapes
SYSTÈME D'ALIMENTATION ESSENCE	Injection de carburant électrique séquentielle multipoints
NOMBRE DE CYLINDRES	4
CYLINDRÉE (cm ³)	2 045
TAUX DE COMPRESSION	10,6
ALÉSAGE X COURSE (mm)	86 X 88
PUISSANCE MAXIMUM (kW)	84,6 / 103
PLAGE D'UTILISATION	DF140BG : 5 600-6 200 DF115BG : 5 000-6 000
À PLEINE PUISSANCE (tr/min)	
DIRECTION	À distance
CONTEN. CARTER HUILE (l)	5,5
CARBURANT RECOMMANDÉ	RON91 / AKI87
SYSTÈME D'ALLUMAGE	Entièrement transistorisé
ALTERNATEUR	20 A/700 tr/min, 40 A/6 000 tr/min
SUPPORT MOTEUR	Souple
INCLINAISON ET RELEVAGE	Trim et relevage électriques
RAPPORT DE RÉDUCTION	2,59 : 1
RAPPORTS DE VITESSE	F-N-R
ÉCHAPPEMENT	À travers le moyeu de l'hélice
CHOIX D'HÉLICE (POUCE)	15"-25"(RR), 17"-23"(CR)

□ : Equip. standard ○ : Option.

*1: Disponible avec SMD, SMG, ou panneau de commande Troll Mode *2: Disponible avec SMD ou SMG

INFORMATION PRODUIT DF140BG/DF115BG

Commande électronique



Premier modèle à commande électronique au monde dans la gamme des MHB 4 temps 140/115 CH*

*140CH(103kw), 115CH(84.6kw)

Fiabilité, Sobriété plus Technologie de pointe

Commande électronique

- La commande à distance du hors-bord est assurée par un signal électrique et non par des câbles de commande mécanique classiques.

Avantage

- Changements de rapport et fonctionnement tout en souplesse
- Montage simplifié
- Sobriété optimisée
- Commande à distance exclusive



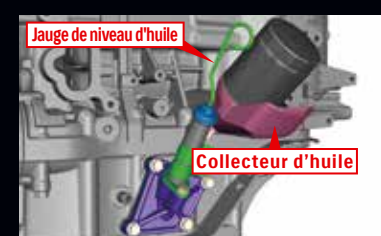
Design dynamique et fluide



DF140BG



Filtre à huile facile d'accès



Collecteur d'huile et jauge de niveau d'huile

DURABILITÉ ET FIABILITÉ

Nouveau système d'admission d'air

- La structure de l'admission d'air a été repensée

Avantage

- Délivre une puissance plus élevée
- Meilleure capacité d'élimination de l'eau dans l'air admis
- Réduction de la température de l'air d'admission

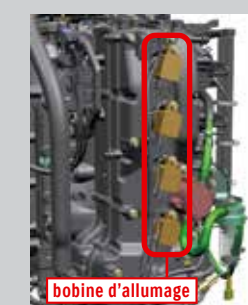


Allumage direct

- Intègre les bobines d'allumage aux capuchons des bougies d'allumage

Avantage

- Réduit le nombre de pièces et simplifie le circuit de câblage
- La suppression du câble permet une génération efficace de l'étincelle d'allumage, améliorant ainsi l'efficacité de la combustion



bobine d'allumage

Système de détection d'eau



- Ce système protège le moteur de l'humidité contenue dans le carburant
- Utilise un filtre plus grand que sur les modèles DF140A/115A
- Position du filtre à carburant optimisée

Avantage

- Évite la présence d'eau dans le carburant
- Durabilité et fiabilité accrues
- Filtre à carburant facile à remplacer



filtre à carburant plus grand

Encore plus de caractéristiques garantes d'une meilleure durabilité

- Pompe d'alimentation de grande capacité : compatible avec plusieurs types de bateaux
- Position de montage optimisée du capteur O₂ : durabilité accrue
- Utilisation de vis avec revêtement anticorrosion contenant du zinc : durabilité accrue

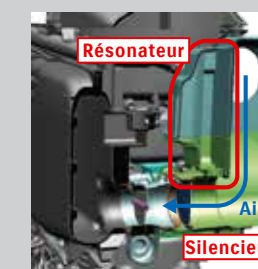
AGRÈMENT ET CONFORT

Fonctionnement silencieux

- Les bruits à l'admission sont supprimés grâce à un résonateur qui atténue le bruit du hors-bord.

Avantage

- Moins de bruits pour un plus grand plaisir de navigation.



Résonateur

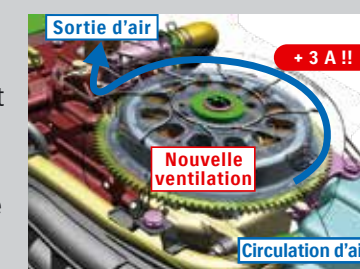
Air Silencieux

Puissance de l'alternateur

- Nouveau système de ventilation garantissant un meilleur refroidissement des bobines

Avantage

- Capacité de l'alternateur supérieure de 3 A au ralenti, soit l'équivalent de la capacité requise pour les SMD12/SMD16.



Sortie d'air

+ 3 A !!

Nouvelle ventilation

Circulation d'air

PERFORMANCES

Taux de compression élevé

- Pour une combinaison chambre de combustion en forme de masque /une admission d'air retravaillée/ des pistons optimales, la forme des pièces a fait l'objet de simulation sur plus de 1000 combinaisons, puis des tests approfondis ont été réalisés avec des pièces soigneusement sélectionnées.

Avantage

- Taux de compression de 10,6 qui contribue à garantir un couple élevé.

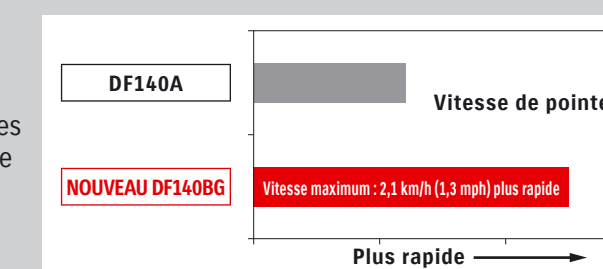
Tête motrice décalée



- La tête motrice est décalée sur l'avant, ce qui a pour effet de déplacer le centre de gravité du hors-bord vers l'avant.

Avantage

- Moins de vibrations
- Encombrement réduit
- Stabilité de la direction



Système de réduction à 2 étages



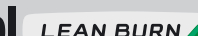
- Ce système, qui intègre une tête motrice décalée, présente un premier étage de réduction entre le vilebrequin et l'arbre de transmission et un second étage de réduction à l'intérieur du carter d'embase.

Avantage

- Couple élevé même avec un lourd chargement
- Puissance suffisante pour assurer la rotation d'une hélice de plus grand diamètre

ÉCOLOGIE ET CONSOMMATION

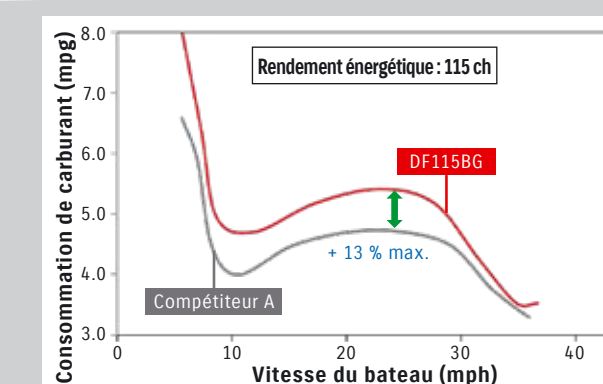
Système Lean Burn Control



- Le système Lean Burn Control fournit le juste mélange air/carburant en fonction des conditions de navigation.

Avantage

- Nette amélioration du rendement énergétique sur toute la plage de régimes, notamment en vitesse de croisière.
- Ce rendement optimisé réduit la consommation et les dépenses de carburant.



Sur la base des données de test de Suzuki.
* Ces données de consommation peuvent varier selon les conditions.

